

Fiche technique

TERMO

Mastic époxy

PROPRIÉTÉS

Le mastic **Termo** – est un mastic époxy bicomposant destiné à la réparation de petits défauts et inégalités de surfaces métalliques avant la pose de la peinture en poudre. Il se distingue des autres mastics époxy par son temps de durcissement court et par sa résistance mécanique élevée. Le mastic **Termo** se caractérise également par une excellente adhérence à des surfaces métalliques et une résistance thermique élevée. Il peut être durci aussi bien à la température ambiante que dans un four.

SUBSTRATS

Surfaces métalliques	Enlever tous les résidus mécaniques (poussières etc.) de la surface métallique traitée avant de bien la dégraisser. Poncer avec un papier abrasif P80 – P120 et dégraisser à nouveau. Une très bonne adhérence peut être obtenue à travers l'usinage par jet liquide.
----------------------	---

PROPORTIONS DU MÉLANGE

	MASTIC DURCISSEUR	Par poids
		4 g 1 g

TEMPS D'APPLICATION DU PRODUIT APRÈS LE MÉLANGE AVEC LE DURCISSEUR

De 30 à 60 minutes à 20°C.

TEMPS DE SÉCHAGE

20°C	60°C	120°C	160°C
2 - 3 jours	80 - 120 min	40 - 50 min	20 - 30 min

PONÇAGE

Initial (grossier)	de finition
P80 – P120	P240 – P600

ATTENTION : la qualité du traitement de finition effectué sur la surface du mastic a un impact direct sur l'aspect final de la peinture en poudre.

PEUT ÊTRE COUVERT PAR

Tous les types de peintures en poudre, c'est-à-dire peintures polyester, polyester-époxy et époxy. Les meilleurs résultats sont obtenus en utilisant le mastic TERMO sous les couches de peinture en poudre polyester et polyester-époxy.

REMARQUES

Si le mastic a été laissé trop longtemps dans le four et il y a eu le retrait, il est nécessaire de poncer la couche supérieure de la surface du mastic et le recouvrir afin d'éliminer les inégalités.

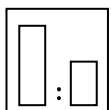
Si après l'application et le ponçage des inégalités se maintiennent sur la surface du mastic (par exemple, à cause de la fermeture des bulles d'air ou à cause d'erreurs commises lors de l'application), il est nécessaire de poser une nouvelle couche de mastic après avoir poncé l'ancienne couche.

En voulant accélérer le séchage du mastic par chauffage, il est préférable de le faire à la même température que celle que nous voulons utiliser pour accélérer le séchage de la peinture en poudre. Cela vaut en particulier pour les peintures en poudre époxy dans le cas desquelles le mastic doit être séché par chauffage pendant environ 10 – 15 minutes à une température d'environ 180°C afin d'éviter le gazage de la surface de la peinture.

CONDITIONS D'APPLICATION

La température d'application minimale est de +10°C.

APPLICATION

	Dégraisser et poncer la surface.			
	Dégraisser la surface avec PLUS 780.			
	Observer la quantité nécessaire de durcisseur. Mélanger bien les composants jusqu'à obtenir une couleur uniforme. Les proportions en poids des composants sont les suivantes : 40 g TERMO – Mastic époxy ajouter 10 g TERMO – Durcisseur pour mastic époxy. Le temps de prise : 30 - 60 minutes à 20°C.			
	Appliquer à l'aide d'une spatule une couche ayant une épaisseur ne dépassant pas 2 mm.			
	20°C	60°C	120°C	160°C
	2 - 3 dni	80 - 120 min	40 - 50 min	20 - 30 min
	Initial (grossier)		de finition	
	P80-P120		P240-P600	

COULEUR	
TERMO – Mastic époxy	Gris foncé
TERMO – Durcisseur pour Mastic époxy	Gris
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT	
Un solvant pour produits à base de nitrocellulose.	
CONDITIONS DE STOCKAGE	
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.	
DATES LIMITES D'UTILISATION	
TERMO – Mastic époxy	24 mois/20°C
TERMO – Durcisseur pour Mastic époxy	18 mois/20°C
SÉCURITÉ	
Voir la Fiche des caractéristiques.	
REMARQUES	
Produit destiné à l'usage professionnel.	
AUTRES INFORMATIONS	
Numéro d'enregistrement: 000024104 L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.	